



بيانات المنتج VERNADUR ZINC 15360

الوصف:

VERNADUR ZINC 15360 هو برايمر إيبوكسي غني بالزنك مكون من جزأين، يُصَلَّب بمادة بولي أميد. بعد الجفاف يتكوّن طلاء صلب عالي المقاومة للتآكل والعوامل الجوية، ويوفّر حماية كاثودية فعالة ضد أي أضرار ميكانيكية موضعية.

الاستخدامات الموصى بها:

مصمم للاستخدام أثناء تصنيع الحاويات. (on-line application)
يمكن استخدامه أيضاً كبرايمر إيبوكسي غني بالزنك لأغراض أخرى وفقاً لمواصفات الدهان الخاصة بالمشروع.

درجة حرارة الخدمة:

حتى 160°C (320°F) كحد أقصى في الظروف الجافة فقط، ويعتمد ذلك على الطبقة التالية.

الشهادات والموافقات:

- معتمد كبرايمر للحام من قبل Lloyd's Register of Shipping.
- مطابق للمواصفة SSPC-Paint 20، المستوى 2 من حيث محتوى الزنك.
- مطابق للمواصفة ISO 12944-5 كبرايمر غني بالزنك.
- مطابق لتوجيه الاتحاد الأوروبي 2004/42/EC، الفئة J.

التوفر:

جزء من مجموعة منتجات VERNADUR ، والتوفر المحلي يخضع للتأكيد.

الخصائص الفيزيائية:

البند	القيمة
اللون / رقم الظل	رمادي مائل للأحمر – 19830
اللمعة	نصف مطفي

البند	القيمة
المواد الصلبة بالحجم	50 ± 1 %
معدل التغطية النظري	12.5م ² /لتر (عند سمك 40 ميكرون جاف)
نقطة الوميض	30°C
الكثافة النوعية	2.3كغ/لتر
جفاف السطح	30دقيقة عند 20°C
جفاف تام (through dry)	ساعتان عند 20°C
الجفاف الكامل	7أيام عند 20°C
محتوى المركبات العضوية المتطايرة (VOC)	460غ/لتر
مدة الصلاحية	سنة واحدة للمكوّن الأساسي، و3 سنوات لمصلّب (curing agent) إذا خُزّنَا بإحكام دون فتح . يُفضّل التخزين تحت 25°C، وألا يتجاوز 40°C.

تفاصيل التطبيق:

البند	القيمة
رقم الإصدار (المنتج المخلوط)	15360
المكونات	BASE 15369 : CURING AGENT 95740
نسبة الخلط بالحجم	4 : 1
طرق التطبيق	رش بدون هواء / رش بالهواء / فرشاة
	(5%) / (50%) / (30%) 08450 حسب الطريقة نوع المذيب (أقصى نسبة)
زمن الصلاحية بعد الخلط	8ساعات عند 20°C
فوهة الرش	0.017" – 0.021"
ضغط الرش	150بار (2175 psi)

البند	القيمة
تنظيف الأدوات	VERNA TOOL CLEANER 99610
سمك الطبقة الجافة	40ميكرون
سمك الطبقة الرطبة	75ميكرون
الفترات بين الطبقات	راجع الملاحظات في الصفحة التالية

التحضير السطحي:

يجب إزالة الزيوت والشحوم باستخدام منظف مناسب.
إزالة الأملاح والملوثات بالماء العذب عالي الضغط.
يُوصى بعملية السفع الرملي إلى درجة Sa 2½ بملمس خشن حاد يعادل Rugotest No.3 BN9a أو ISO Comparator Medium (G).

ظروف التطبيق:

- يُستخدم فقط عند درجات حرارة أعلى من 10°C.
- يجب أن تكون درجة حرارة السطح والطلاء أعلى من درجة الندى لتجنب التكاثف.
- في الأماكن المغلقة يجب تأمين تهوية كافية أثناء التطبيق والتجفيف.
- درجة حرارة الطلاء يجب ألا تقل عن 15°C.

الطبقات التالية:

طبقاً للمواصفات) قد تكون VERNATEX أو VERNADUR أو VERNATHANE حسب النظام.(

ملاحظات إضافية:

- يمكن تغيير سماكة الطبقة حسب الاستخدام، مما يؤثر على معدل التغطية ووقت الجفاف وفترة إعادة الطلاء.
- قبل الخلط يجب تقليب المكوّن الأساسي جيداً لإعادة توزيع جزيئات الزنك.
- يجب الحفاظ على التحريك المستمر أثناء التطبيق لتجنب ترسيب الزنك.
- إذا تم تجاوز الفترة القصوى لإعادة الطلاء، يجب تخشين السطح لتأمين الالتصاق.

- قبل إعادة الطلاء بعد التعرض لبيئة ملوثة، يجب تنظيف السطح بالماء عالي الضغط وتجفيفه تمامًا.

أوقات إعادة الطلاء حسب درجة الحرارة:

نوع الطبقة التالية	10°C	20°C	30°C
VERNATEX	10دقيقة - 8 ساعات	15دقيقة - 16 ساعة	حد أدنى 40 دقيقة - أقصى 40 ساعة
VERNADUR	ساعة واحدة - لا حد أقصى ساعتان - لا حد أقصى 5ساعات - لا حد أقصى		
VERNATHANE	ساعة واحدة - 5 أيام	ساعتان - 10 أيام	5ساعات - 25 يوم

السلامة:

يجب التعامل بحذر.

اقرأ جميع التحذيرات الموجودة على العبوة وورقة بيانات السلامة (SDS) واتبع اللوائح المحلية.

ملاحظات عامة:

- مخصص للاستخدام المهني فقط.
- يخضع للتغيرات دون إشعار مسبق.
- تسقط صلاحية البيانات بعد 5 سنوات من تاريخ الإصدار.
- جميع عمليات البيع والتوصيل والخدمة تخضع لشروط VERNA العامة.